



Rex-Royal S500 MCTI



Rex-Royal S500 MCTI

La version «I» de la S500 MCTI vous permet d'obtenir une mousse parfaite en termes de consistance et de qualité et est étoffée de deux réservoirs de poudre pour boissons instantanées intégrés «I». Découvrez une diversité d'arômes encore plus large avec la S500 MCTI.

Une simple pression de bouton suffit pour obtenir de délicieuses boissons au chocolat, à la vanille et/ou mixtes, d'une qualité irréprochable. La S500 MCTI est la clé d'une offre illimitée de boissons. Le système de nettoyage automatique « Rex-Royal » satisfait aux normes d'hygiène imposées par les directives HACCP, et il permet un nettoyage impeccable de l'appareil en un clin d'œil. Le résultat: une machine à café propre et irréprochable.

Traits



M- Lait frais



I- Instantané



T- Eau chaude



C- Café

Avantages

Service simultané d'eau chaude et deux produits café

Versement simultané d'eau chaude et de boissons au café, au lait ou mixtes possible, également sous forme de produit double

Écran tactile de 10.1 pouces compatible vidéo

Navigation intuitive dans les menus grâce à l'écran tactile de 10 pouces pour un choix de boissons simple et efficace de jusqu'à 24 produits

Promotion de ventes sur l'écran tactile

Placement de messages publicitaires et d'images d'ambiance sur l'écran

Mousse de lait compacte de rêve

Transformation du lait frais en mousse à pores fins de haute qualité

De série avec le deuxième moulin à café

Version standard dotée de deux moulins précis, silencieux et performants

Production d'eau chaude d'un débit de 58 litres/heure

Capacité d'eau chaude jusqu'à 58 litres par heure

Avec deux bacs intégrés d'instantané

Deux récipients à poudre instantanée intégrés ajoutent de délicieuses créations crémeuses au chocolat ou des mélanges café-vanille au menu des boissons

Temps de maintenance courts

Conception modulaire pour des temps d'intervention et de maintenance courts pour un investissement sûr et à long terme

Réfrigérateur de 4, 7, 9 et 10 litres de lait frais - (S300 & S500)

Variété d'unités de refroidissement avec une capacité de lait frais de 4, 7, 9 ou 10 litres. Le réfrigérateur à compresseur de 10 litres peut également être utilisé sous le comptoir

Troisième moulin à café disponible en option

Peut être équipée d'un troisième moulin (option)



Sortie boisson réglable en hauteur automatiquement
Grâce à la sortie des boissons réglable automatiquement la partie frontale de la machine reste toujours propre. Ceci est dû au fait que la sortie se positionne toujours à la bonne hauteur de la tasse, du verre ou du gobelet

Normes d'hygiène des plus strictes

Un processus de nettoyage automatique, certifié HACCP, garantit un fonctionnement de l'appareil dans le respect des normes d'hygiène et en un temps record

Appareils additionnels

Grâce aux options telles que les chauffe-tasses, les distributeurs de gobelets et les solutions mobiles, les machines à café Rex-Royal sont parfaitement adaptées à vos besoins

Spécifications

Général

Tension	380-415 V- 50/60 Hz
Puissance	8.0-9.5 kW
Performance de l'eau chaude	58 l/h
Poids	72 kg
Largeur / Hauteur / Profondeur	453 mm / 758 mm / 610 mm

